

PRO-SMEN

Ghesquières reçoit le premier chèque

Le programme PRO-SMEn piloté par l'ATEE et financé par EDF permet de soutenir les entreprises s'engageant dans un système de management de l'énergie. L'imprimerie Ghesquières est la première à en bénéficier, avec une prime de 40 000 euros.

Le 9 février à Lille, le vice-président de l'ATEE, Daniel Cappe, a remis la première prime du programme PRO-SMEn au directeur général de l'imprimerie Ghesquières, Vincent De Barba. Parmi la soixantaine d'entreprises ayant répondu au programme pour l'instant, celle-ci est en effet la première à avoir remis un dossier complet valide. Comme le prévoit PRO-SMEn, toute entreprise (ou collectivité) ayant défini une politique énergétique après le 19 février 2016 et étant certifiée ISO 50001 peut recevoir une aide à hauteur de 20 % de sa facture énergétique annuelle, plafonnée à 40 000 euros*. Chez Ghesquières, la réception du chèque couronne un positionnement stratégique environnemental clair et des premiers efforts qui ne demandent qu'à être poursuivis. En l'occurrence, le précédent dirigeant avait décidé de lancer son entreprise dans l'obtention des trois certificats ISO 9001, 14001 et OHSAS 18001. « En plus de nos labels environnementaux, ces certifications sont nécessaires sur nos marchés, spécialement en Angleterre, pour pouvoir soumettre des offres », confirme Vincent



Le volontarisme environnemental de l'imprimerie Ghesquières a été couronné par la prime du programme PRO-SMEn. Au centre, Vincent De Barba. En veste rouge, Anne-Paule David.

De Barba. Après le lancement d'un système de management intégré (SMI), l'entreprise avait aussi prévu de réduire ses consommations d'énergie, courant 2016. Un audit énergétique réalisé par Inoteco a permis d'analyser les différents postes de consommation et d'identifier les opportunités d'améliorations.

8 % d'économies en 5 mois

La responsable Achats et QSE de Ghesquières, Anne-Paule David, anime la démarche sous l'autorité du DG et l'ensemble du personnel a été sensibilisé. Des actions reposant sur des bonnes pratiques comme l'arrêt des

différents équipements et des éclairages, de nouvelles méthodes de démarrage et de réglage des process. S'y ajoutent des opérations de maintenance préventive, une meilleure régulation du chauffage ou encore la récupération de chaleur de la salle des pompes pour une partie de l'entrepôt logistique. Résultats, en quelques mois, l'indice de performance donnant la consommation d'électricité pour mille enveloppes imprimées a baissé de 4,8 %, et celui sur le gaz de plus de 50 % ! Au global, c'est une économie de plus de 8 %. « Les seuls progrès sur l'électricité peuvent nous faire gagner en compétitivité sur nos offres commerciales, reconnaît Vincent De Barba. Nous avons tout intérêt à continuer d'en économiser ! D'où l'intégration maintenant du facteur énergétique dans nos investissements. » Inoteco accompagne l'entreprise depuis le début de la démarche et apporte son expertise pour aller plus loin. Parmi les pistes envisagées d'optimisation technique : la régulation du besoin en vide et air comprimé des process, et l'installation d'une nouvelle centrale de déchets. Cette dernière récupérera les 1500 tonnes annuelles de découpe de papier à trier en récupérant la chaleur issue des process pour la redistribuer dans l'entrepôt logistique. ●

Stéphane Signoret

Ghesquières : fiche d'identité

- ▶ Localisation : Lezennes, près de Lille
- ▶ Activité : impression, transformation et commercialisation d'enveloppes
- ▶ Clients : marchés de la publicité, du marketing direct, de la vente à distance
- ▶ Pays : France, Royaume-Uni, Allemagne, Suisse, Bénélux
- ▶ Site : 12 000 m², 80 salariés
- ▶ Production annuelle : 8000 tonnes de papier utilisées, 1 milliard d'enveloppes imprimées
- ▶ Chiffre d'affaires 2016 : 13,5 millions d'euros
- ▶ Facture énergétique : 433 800 euros en 2015 dont 86 % d'électricité et 14 % de gaz. Les postes les plus consommateurs sont les process (2 rotatives offset et 8 lignes de finition), les pompes à vide, le chauffage, l'aspiration des déchets de papier et l'air comprimé.
- ▶ Labels et certifications : FSC, PEFC, Imprim'Vert, ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001 et ISO 50001

* Voir les conditions sur <http://pro-smen.org/>